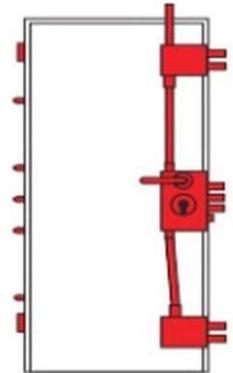


Scheda prodotto

Porta blindata Linx Light



Struttura dell'anta

- telaio in acciaio 20/10 verniciato RAL 8014 a polveri epossidiche per esterno
- lamiera elettrozincata 10/10 con rinforzi interni verticali
- cerniere registrabili in altezza
- doppio deviatore a due perni con asta a soffitto
- defender antitubo e anti trapano a protezione cilindro
- piastra protezione serratura in acciaio antitrapano
- coibentazione
- maniglia interna ed esterna disponibile in varie soluzioni e colori
- soglia mobile parafreddo, spioncino panoramico, limitatore di apertura
- serratura di sicurezza motorizzata alimentata a batteria (optional da rete)
- 3 tessere trasponder, lettore esterno trasponder
- tastierino interno, sensore chiusura automatico
- classe anti-effrazione norma ENV 1627 **classe 3**
- abbattimento acustico **Rw 37 dB**
- trasmittanza termica (con pannelli standard) **Ud=1.3 W/m2K**